

# Titramax 101

## Technical datasheet



|                                          |                                                                                                                                          |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Dimensions (l × h × p)</b>            | 245 × 125 × 310 mm                                                                                                                       |
| <b>Poids</b>                             | 5,5kg                                                                                                                                    |
| <b>Charge maximale admissible</b>        | 2 kg                                                                                                                                     |
| <b>Entraînement</b>                      | Moteur à bague de déphasage                                                                                                              |
| <b>Plage de vitesses</b>                 | 150 – 1,350 rpm                                                                                                                          |
| <b>Classe de protection (EN 60529)</b>   | IP30                                                                                                                                     |
| <b>Niveau de pression acoustique</b>     | < 50 dB (A)                                                                                                                              |
| <b>Tension de calcul</b>                 |                                                                                                                                          |
| <b>Classe de protection</b>              | I                                                                                                                                        |
| <b>Catégorie de surtension</b>           | II                                                                                                                                       |
| <b>Degré de contamination</b>            | 2                                                                                                                                        |
| <b>Alimentation</b>                      | 31 W                                                                                                                                     |
| <b>Température de service</b>            | 5 °C à 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air   32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire) |
| <b>Altitude d'installation</b>           | jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer                                                                                            |
| <b>Protection contre la surchauffe</b>   | à réinitialisation automatique                                                                                                           |
| <b>Réglage de la vitesse de rotation</b> | analogique                                                                                                                               |

|                                          |                             |
|------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>Surface utile</b>                     | 220 × 220 mm                |
| <b>Mouvement d'agitation</b>             | vibration circulaire        |
| <b>Orbite</b>                            | 3 mm                        |
| <b>Fusible de l'appareil</b>             | M 1,25 A (230 V) or T 2,0 A |
| <b>Variations de tension admissibles</b> | ±10 %                       |
| <b>Dimensions de la bouteille</b>        | n.a.                        |