

Vibramax 100

Technical datasheet



Dimensions (l × h × p)	245 × 125 × 310 mm
Poids	5,5kg
Charge maximale admissible	2 kg
Entraînement	Moteur à bague de déphasage
Plage de vitesses	150 – 2,500 rpm
Classe de protection (EN 60529)	IP30
Niveau de pression acoustique	< 50 dB (A)
Tension de calcul	
Classe de protection	I
Catégorie de surtension	II
Degré de contamination	2
Alimentation	31 W
Température de service	5 °C à 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air 32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire)
Altitude d'installation	jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer
Protection contre la surchauffe	à réinitialisation automatique
Réglage de la vitesse de rotation	analogique

Surface utile	220 × 220 mm
Mouvement d'agitation	vibration circulaire
Orbite	3 mm
Fusible de l'appareil	M 1,25 A (230 V) or T 2,0 A (115 V)
Variations de tension admissibles	±10 %
Dimensions de la bouteille	n.a.
Interfaces	n.a.
Surface utile Taille/ Largeur	